

PROFESJONALNE NARZĘDZIA DLA WARSZTATÓW BLACHARSKICH



URZĄDZENIA I NARZĘDZIA DLA SAMOCHODÓW TESLA



SPAWANIE KAROSERII

InvertaPuls IP 4-3 ACT Power supply Welding power

Nr kat. 341298 [stal](#) / [lutowanie](#) / [ALU](#) kit 3 x 400 V 10-240 A

Lutospawarka najnowszej generacji z zastosowaniem technologii inwerterowej jest bardzo prosta i szybka w obsłudze dla użytkownika.

Przeznaczona do spawania różnorodnych blach w najnowszych karoseriach samochodowych zbudowanych ze stali o podwyższonej wytrzymałości, w tym:

- wysokoprężnych,
- borowych,
- ze stopów metali lekkich (aluminium),
- ultra wytrzymałych (HSS, UHSS).

Programy spawalnicze dla lutowania metodą MIG (CuSi3, CuAl8), stal, aluminium.

Zakres dostawy:

- 1 x urządzenie InvertaPuls IP4-3 kpl.
- 1 x zestaw przewodnic drutu do spawania stali 0,6/0,8 mm 1 x zestaw przewodnic drutu do lutowania MIG 0,8/1,0 mm
- 1 x zestaw przewodnic drutu do aluminium 1,0/1,2 mm
- 1 x palnik 3G do spawania stali 3 m
- 1 x palnik 3G do lutowania MIG, 3 m
- 1 x palnik 3G do spawania aluminium, 3 m
- 1 x kabel masy
- 1 x zestaw startowy z dyszami prądowymi
- 1 x instrukcja obsługi



T E S L A

APPROVED EQUIPMENT

- ✓ Model S
- ✓ Model 3
- ✓ Model X
- ✓ Model Y

InvertaPuls IP 6-2 ACT

Nr kat. 331007 [stal](#) / [ALU](#)

zasilanie

3 x 400 V

welding power

10-280

Lutospawarka w osłonie gazów ochronnych z technologią inwerterową do lutowania aluminium metodą MIG,

stali, WIG i spawania cienkich blach stalowych. Dwa uchwyty spawalnicze 3G i dwa uchwyty w jednej maszynie. Znakomite spawanie cienkich blach stalowych (ACT*). Prosta regulacja grubości

Prosta regulacja grubości blachy sprawia, że IP 6-2 jest bardzo przyjazna dla użytkownika.

Urządzenie doskonale przystosowane do napraw karoserii samochodowych.

Korzyści:

- wysokiej klasy napęd drutowy na 4 koła
- lutospawarka z dwoma palnikami
- automatyczne rozpoznawanie uchwytu spawalniczego
- automatyczna funkcja "Hold" parametrów spawania
- 25 pamięci dla indywidualnych parametrów spawania
- Interfejs USB do aktualizacji oprogramowania
- bardzo dobre wypełnianie szczelin
- mniejsze odkształcenia materiału dzięki niższemu dopływowi ciepła
- mniejsze efekty przeróbek
- wysoka prędkość spawania

Zakres dostawy:

- 1x urządzenie IP 6-2 400 V z kółkami
- 1x uchwyt 3G do spawania stali, 3 m
- 1x uchwyt 3G do spawania aluminium,
- 3 m 2x zestaw napędów drutu do stali 0,8/1,0 mm
- 1x zestaw napędów drutu do ALU 1,0/1,2 mm
- 1x kabel masy
- 1x instrukcja obsługi



T E S L A

APPROVED EQUIPMENT

- ✓ Model S
- ✓ Model 3
- ✓ Model X
- ✓ Model Y

InvertaPuls IP 7-2 ACT

Zasilanie

Moc spawania

Nr kat. 331027 stal ALU

3 × 400 V

10-280 A

Synergiczne spawanie. Program, który dobiera automatycznie posuw drutu do nastawionego prądu spawania. Ma funkcję spawania impulsowego oraz spawania ciągłego. Spawanie impulsowe to idealna metoda do spawania aluminium i jego stopów, który uznaje się za materiał trudny do spawania. Spawanie prądem pulsacyjnym, z podwójnym pulsem pozwala uzyskać spoiny o wysokiej jakości. Posiada funkcję spawania między impulsowego, które ma zastosowanie w przemyśle i fabrykach.



T E S L A

APPROVED EQUIPMENT

- ✓ Model S
- ✓ Model 3
- ✓ Model X
- ✓ Model Y



Możliwość spawania TIG. Urządzenie posiada zabudowane trzy panele sterujące z możliwością zaprogramowania poszczególnych parametrów wg wytycznych poszczególnych producentów samochodowych. W dobie ciągłych zmian w konstrukcjach nadwozi samochodowych urządzenia można modyfikować w trakcie eksploatacji. Posiada automatyczną funkcję doboru gazów spawalniczych oraz ciśnienia.

Możliwość podłączenia dwóch butli gazowych.

Unikalna funkcja „stop and go” – ustawiamy tylko grubość spawanych blach i urządzenie automatycznie dobiera wszystkie parametry dostosowując się do materiałów spawanych. Pistolet spawalniczy posiada funkcję odpowiedniego oczyszczania powierzchni (pregas) oraz funkcję schładzania materiału i palnika po spawaniu (aftergas).

Opcja resetu urządzenia - możliwość powrotu do ustawień fabrycznych.

zdjęcie pokazuje wyposażenie opcjonalne

Zakres dostawy:

- 1 × urządzenie IP 7-2 wraz z kółkami
- 1 × zestaw napędów drutu do stali 0,6/0,8 mm
- 1 × zestaw napędów drutowych do stali 0,8/1,0 mm
- 1 × zestaw napędów drutu do ALU 1,0/1,2 mm
- 1 × palnik 3G stalowy, 3 m
- 1 × palnik 3G ALU, 3 m
- 1 × kabel uziemiający
- 1 × zestaw startowy dyszy prądowej
- 1 × instrukcja obsługi

Info

*ACT = Automotive Cold Transfer welding mode for thin sheet metal

**WG = wire guidance





ŁATWA OBSŁUGA

SIŁA BEZPOŚREDNIA
REGULACJA

SZYBKI MONTAŻ

UNIWERSALNE

ZASTOSOWANIE

INNOWACYJNA TECHNOLOGIA NITOWANIA

Nowy kompaktowy XPac to napędzana mechanicznie nitownica, która generuje siłę nacisku do 80 kN. Bezprzewodowy tryb pracy umożliwia znaczne uproszczenie procesu roboczego, a automatyczne wyłączenie po osiągnięciu ustawionej siły gwarantuje bezpieczne zastosowanie. XPac i ramię dynamometryczne można szybko i łatwo zamontować na prawie wszystkich standardowych wkrętarkach akumulatorowych*.

Nity samozrywalne
Nity zrywalne
Nity zrywalne z łbem stożkowym
Nity zrywalne z łbem pełnym
Nity pełne
Wyciskanie
Kształtowanie wsteczne
Kalibracja
Wykrawanie otworów
Tłoczenie

XPac Zestaw podstawowy - do nitów samozrywalnych

Nr kat. 703510

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT

- ✓ Model S
- ✓ Model 3
- ✓ Model X
- ✓ Model Y

Zestaw podstawowy umożliwia następujące zastosowania:

- montaż nitów samozrywalnych
- demontaż nitów samozrywalnych

Zakres dostawy:

- 1 x XPac wraz ze wspornikiem momentu obrotowego
- 1 x ramię C GC 80/40
- 1 x skrzynka narzędziowa RS-03
- 1 x czerwony uchwyt
- 1 x instrukcja montażu/obsługi



| | |
|-------------------------|--------------------|
| Wymiary | 240 × 62 × 130 mm |
| Wysokość ze wspornikiem | 290 mm |
| Waga | 3.41 Kg |
| Objętość oleju | 60 cm ³ |

| | |
|----------------------|-----------------|
| Siła nacisku | 25 kN - 80 kN |
| Skok siłownika | 25 mm |
| Wymagana szybkość | 1250 - 1500 rpm |
| Wymagany moment obr. | 12.5 Nm |

*z minimalnymi wymaganiami technicznymi dotyczącymi momentu obrotowego > 12,5 Nm i prędkości obrotowej 1250-1500 obr.

XSERIES NITOWANIE | XPress 800

XPress 800 Zestaw Tesla nr 1

Nr kat. 700020

Zakres dostawy:

- 1 × 700071 Ramię C GC 80/120
- 1 × 700443 F5 Adapter dystansowy do matryc Böllhoff
- 1 × 700260 E1 Matryca nastawcza SPR 5,3 mm

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



XPress 800 Zestaw Tesla nr 2

Nr kat. 700021

- montaż nitów zrywalnych
- demontaż nitów zrywalnych

Zakres dostawy:

- 1 × 700050 Power Pack kpl.
- 1 × 700060 Siłownik o krótkim skoku SSC35/25
- 1 × 700070 Ramię GC 80/40
- 1 × 700071 Ramię GC 80/120
- 1 × 700199 mała skrzynka narzędziowa
- 1 × 700105 czerwona rączka do ramion C
- 1 × 700300 walizka transportowa

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



XPress 800 Zestaw Tesla nr 3

Nr kat. 700023

Zakres dostawy:

- 1 × 700105 siłownik Push-Pull
- 1 × 700198 mała skrzynka narzędziowa

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



XPress 800 Zestaw Tesla nr 4

Nr kat. 700101

OPATENTOWANY

ZŁĄCZE OBROTOWE

Pakiet mocy zaprojektowany z myślą o przyszłości!
Siła NAciągu 50 kN

- swobodnie odchylany i obracany
- do nitów z trzpieniem: \varnothing 2,0-5,0 mm

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



| Wymiary | Skok | Waga | F max. | Kąt obrotu | Stopnie blokujące |
|-------------|-------|--------|--------|------------|-------------------|
| 252 x 56 mm | 25 mm | 1.5 kg | 50 kN | 120° | 30° |

XPress 800 Zestaw Tesla nr 5

Nr kat. 700024

- w tym zestawy Tesla nr 2 + 3 + 4

Zakres dostawy:

- 1 x 700050 Power Pack kpl.
- 1 x 700105 Siłownik Push-Pull
- 1 x 700070 Ramię GC 80/40
- 1 x 700071 Ramię GC 80/120
- 1 x 700105 Czerwona rączka do ramion C
- 1 x 700101 Zestaw Tesla nr 4
- 1 x 700206 Kasetka stempli RS-08

Brak walizki transportowej dla ramienia C GC 80/120!

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



Wózek narzędziowy R230

Nr kat. 881201

1000 x 620 x 890 mm

zamykany, z szufladami



KASETY STEMPLI

Kaseta stempli RS-08

Item no. 700206

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



| A4 | B5 | B6B8 | G2 | C3 | C4C5 | K3K4 |
|--------|----|------|--------|----|------|--------|
| x1 | x1 | x1x1 | x1 | x1 | x1x1 | x1x1 |
| Ø 8 mm | | | Ø 8 mm | | | Ø 8 mm |

| E1 | w tym: | | | |
|--------|--------|-------|----|----------|
| x1 | F1 F3 | F5 Z1 | Z4 | SKR 8 mm |
| 5.3 mm | | | | |



Kaseta stempli RS-08/2

Nr kat. 700199

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



| C3 | C4C5 | E1 |
|--------|------|--------|
| x1 | x1x1 | x1 |
| Ø 8 mm | | 5.3 mm |

w tym:
F1 F5 Z4



Kaseta stempli RS-08/3

Nr kat. 700198

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



| A4 | B5 | B6B8 | G2 | C3 | C4C5 | K3K4 |
|--------|----|------|--------|----|------|--------|
| x1 | x1 | x1x1 | x1 | x1 | x1x1 | x1x1 |
| Ø 8 mm | | | Ø 8 mm | | | Ø 8 mm |

| E1 | w tym: | |
|--------|--------|----------|
| x1 | F3 Z1 | SKR 8 mm |
| 5.3 mm | | |



Kaseta stempli RS-11

Nr kat. 700209

T E S L A

APPROVED EQUIPMENT



| E1 | T1 | T2 | T3 | T4 | T5 | T6 | T7 | T8 |
|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 |
| Ø 5 mm | | | | | | | | |

w tym:
F1 Z4



ALU PULL KIT AK98

| Alu Pull Kit AK98 | Zasilanie | Sekwencja spawania /min | Waga |
|-------------------|-------------|-------------------------|-------|
| Nr kat. 361000 | 230 V / 115 | do 20 kołków / min | 11 kg |

Za pomocą zestawu do usuwania wgnieceń ALU PULL KIT 98 można wykonywać prace blacharskie na karoseriach pojazdów aluminiowych produkowanych przez koncern Tesla. Urządzenie to, sterowane mikroprocesorem, jest dostosowane idealnie do składu materiałowego stosowanych w koncernie blach aluminiowych. Wskaźnik cyfrowy umożliwia dokładne ustawienie wymaganych parametrów zasilania. Obszar zastosowania obejmuje: drobne wgniecenia, wybrzuszenia, podłużne rysy, uszkodzenia od gradu.



Zakres dostawy:

- jednostka sterowania
- pistolet spawalniczy
- 2 kable uziemienia
- uchwyt do kołków M4
- 100 kołków AlSi 12 Ø 4 mm
- 3 chwytaki śrubowe, ciężko,
- walizka transportowa

Zakres zastosowania:

Dokładny cyfrowy wyświetlacz napięcia ładowania umożliwia precyzyjne ustawienie parametrów wydajności.

Usuwanie wgnieceń za pomocą Alu-Pull-Kit AK 98 jest łatwe do nauczenia, oszczędza czas pracy i zmniejsza koszty naprawy.

Innowacyjna technologia zgrzewania kołków z automatycznym pistoletem i 100% sterowaniem mikroprocesorowym rewolucjonizuje wybrzuszenie blach aluminiowych w konstrukcji nadwozia pojazdu.

Standardowe zastosowanie do spawania: kołki aluminiowe Ø 4 mm

Sekwencja spawania: do 20 kołków / min.

Proces spawania: zajarzenie końcówki

Czas zgrzewania: 0,001-0,003 sek.

Źródło zasilania: bateria kondensatorów

Pojemność ładowania: 66 000 µF

Akcesoria Alu Pull Kit AK98

| Nr kat. | 368001 | 368005 | 368002 |
|---------|--|---------------------------------------|--|
| Opis | Pistolet do zgrzewania kołków aluminiowych | Specjalne mocowanie / adapter VW-AUDI | Pistolet do zgrzewania kołków stalowych Ø 3-8 mm |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



Cięcie karoserii

WPS 2000

Nr kat. 120010

Zaprojektowana do szerokiego zakresu prac oraz codziennego cięcia i rozdzielania karoserii samochodowych. 12 000 uderzeń na minutę zapewnia cięcie bez zadziorów.

Zakres dostawy:

1 x WPS 2000 pneum.

1 x brzeszczot 14 tpi

1 x brzeszczot 18 tpi

1 x brzeszczot 24 tpi

1 x brzeszczot 28 tpi (zamontowany)

1 x brzeszczot 32 tpi

1 x wąż sprężonego powietrza z przyłączem powietrza

2 x narzędzie montażowe

1 x walizka transportowa

1 x instrukcja obsługi

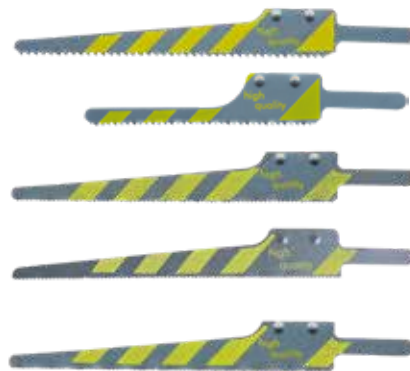


| skok | moc | wibracje | liczba uderzeń | waga | długość |
|------|-------|----------|----------------|-------|---------|
| 8 mm | 310 W | 24 m/s2 | 12,000 spm | 810 g | 220 mm |

Brzeszczoty bi-metal

Piła pneumatyczna WPS 2000

| Nr kat. | tpi | Aplikacja | Ilość | |
|---------|-----|--|---------|--|
| 197000 | 14 | drewno, aluminium, kompozyty, plastik | 10 szt. | |
| 197001 | 18 | do cięcia promieniowego metalu i tworzywa sztucznego | 10 szt. | |
| 197002 | 24 | do blach podwójnych i potrójnych do 4 mm | 10 szt. | |
| 197004 | 28 | do blach podwójnych i aluminium do 3 mm | 10 szt. | |
| 197003 | 32 | uniwersalny do blach cienkich i stali o podwyższonej wytrzymałości do 1 mm | 10 szt. | |



Brzeszczoty specjalne / uniwersalne

| Nr kat. | tpi | Aplikacja | Ilość | |
|---------|-----|-------------------------------------|---------|--|
| 197010 | - | Brzeszczot diamentowy z uchwytem WS | 1 szt. | |
| 197005 | 24 | Brzeszczot z uchwytem płaskim | 10 szt. | |
| 197006 | 32 | Brzeszczot z uchwytem płaskim | 10 szt. | |



ROZWIERCANIE KAROSERII

Szlifierka do spawów laserowych LC 04

Nr kat. 640000

Szlifierka do spawów laserowych LC 04 przeznaczona do rozdzielania i rozluźniania szwów spawalniczych i spawów laserowych. Specjalnie opracowana tarcza tnąca z litego / twardego metalu z innowacyjnym szlifem duplex do czystego frezowania szwów laserowych. Z kontrolą głębokości.

Zakres dostawy:

1 x Szlifierka LC 04
 1 x wałek 25 / 0,8 mm 1 x wałek 25 / 1,0 mm
 1 x LC04 Frez tnący Ø25x4mm
 1 x osłona Ø 25 mm
 1 x aluminiowy zacisk
 1 x instrukcja
 2 x narzędzie montażowe
 1 x klucz imbusowy
 1 x BTR/BOR płyn do cięcia
 1 x walizka



| szybkość | wibracje | ciśnienie robocze | zużycie powietrza | waga |
|------------|------------|-------------------|-------------------|---------|
| 18,000 rpm | < 0.9 m/s2 | 6-8 bar | 500 l/min | 0.85 kg |

Tarcze tnące do LC 04

| Nr kat. | 640025 | 640030 | 628000 |
|----------|-----------------|-----------------|----------------|
| Materiał | węgiel spiekany | węgiel spiekany | olej do cięcia |
| Grubość | 4 mm | 4 mm | |
| Średnica | 25 mm | 40 mm | |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 125 ml |



Trzpienie dla LC 04

| Nr kat. | 640005 | 640010 | 640015 | 640020 |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|
| Do tarczy tnącej Ø | 25 mm | | 40 mm | |
| Średnica | 0.8 mm | 1 mm | 0.8 mm | 1 mm |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



SZCZYPCE BLACHARSKIE

| | | | |
|---------|-----------------------------------|------------------------|------------------------|
| Nr kat. | 561151 | 561152 | 561153 |
| Nazwa | Szczypce zaciskowe 145, typ U 12" | Szczypce zaciskowe 144 | Szczypce zaciskowe 224 |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



| | | | |
|---------|---|---|---|
| Nr kat. | 561150 | 561154 | 561157 |
| Nazwa | Szczypce zaciskowe 112, szczęki proste 5" | Szczypce zaciskowe 111, szczęki zakrzywione 10" | Szczypce chwytające, długie szczęki 81 mm |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



| | | | |
|---------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Nr kat. | 561181 | 561182 | 561183 |
| Nazwa | Szczypce zaciskowe osiowe DW | Szczypce zaciskowe osiowe DS | Szczypce zaciskowe osiowe D |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



| | | | |
|---------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Nr kat. | 561184 | 561185 | 561186 |
| Nazwa | Szczypce zaciskowe osiowe T | Szczypce zaciskowe osiowe WS | Mokro zacisk Micro Grip 2000 |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



| | | | |
|---------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| Nr kat. | 561190 | 561191 | 561230 |
| Nazwa | Szczypce zaciskowe do drutu falistego | Szczypce zaciskowe Ergogrip | Szczypce zaciskowe nr 2 |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



MŁOTKI

Zestaw młotków aluminiowych do usuwania wgniecień 4-elementowy

Nr kat. 512002

Profesjonalny zestaw 4 młotków aluminiowych do ręcznego usuwania wgniecień.



Młotki

| | | | | |
|---------|--|--|-------------------------------|--------------------------------|
| Nr kat. | 511020 | 511021 | 511025 | 511026 |
| Nazwa | Młotek do naciągania i wyrównywania 300g | Młotek do naciągania i wyrównywania 400g | Młotek precyzyjny - złotniczy | Młotek do prac wykończeniowych |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



Młotki

| | | | | |
|---------|---------------------------------|---------------------------------|---|---|
| Nr kat. | 511027 | 511023 | 511028 | 511029 |
| Nazwa | Młotek drewniany 3 - duży 500 g | Młotek drewniany 2 - mały 350 g | Młotek z miękkim bijakiem, bezodrzutowy | Młotek z miękkim bijakiem, bezodrzutowy |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



Młotki

| | | | | |
|---------|--|--|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Nr kat. | 511030 | 511031 | 511032 | 511033 |
| Nazwa | Młotek do usuwania wgniecień z aluminium | Młotek z miękkim bijakiem z Elastonalu | Młotek blacharski ryflowany 3-polowy | Młotek do wyklepywania i wyrównywania |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



Młotki

| | | | | |
|---------|----------------------------|-----------------------------|----------------|-----------------------|
| Nr kat. | 511035 | 511034 | 511039 | 511040 |
| Nazwa | Młotek z końcówką obrotową | Młotek z nasadkami z nylonu | Młotek gładzik | Młotek ślusarski 300g |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



ZGRZEWANIE KAROSERII

Zgrzewarka InvertaSpot GT Automatic | 400V

Nr kat. 960750

Za pomocą zgrzewarki punktowej odporowej można naprawiać zgrzeiny i zgrzewane elementy w pojazdach grupy Tesla. Parametry zgrzewania ustawia się za pomocą prostych, zrozumiałych symboli. Zgrzewarka oferuje programy do zgrzewania blach o wysokiej i podwyższonej wytrzymałości, programy do zgrzewania punktowego oraz zgrzewania blach ocynkowanych. Możliwe jest indywidualne zapisywanie parametrów zgrzewania. Poza tym zgrzewarka nadaje się również do dokumentowania i zarządzania danymi zleceń w formie papierowej na formacie DIN A4. Aktualizacja oprogramowania możliwa za pomocą kart SD. Funkcja rozpoznawania rodzaju materiału za pomocą programu do testowania. Zapewniona regulacja prądu i monitoring ciśnienia. Proces zgrzewania jest monitorowany, a aktualne wartości rzeczywiste są wyświetlane na ekranie.



T E S L A

APPROVED EQUIPMENT

- ✓ Model S
- ✓ Model 3
- ✓ Model X
- ✓ Model Y

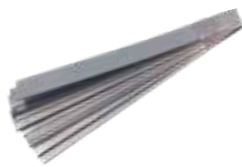
Zakres dostawy:

źródło prądu, 1 szczytce transformatorowe CS z wbudowanym ramieniem C o rozmiarze 1, 1 układ sterowania ze zbiornikiem na wodę 80 l, 1 ramię C zestaw dla rozmiaru 3 + zestaw E 90°, 1 balanser z mechanizmem sprężynowym naciągu, 1 zestaw do podwieszania ramion C

| Akcesoria | | | |
|-----------|------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| Nr kat. | 932103 | 478006 | 497110 |
| Nazwa | Zestaw do poszerzania kół GT | Pistolet do zgrzewania punktowego | Zestaw nakładek do elektrod |
| Ilość | 1 zestaw | 1 zestaw | 16 szt. |



| Akcesoria | | | | |
|-----------|----------------------|--------------------|-------------------|---|
| Nr kar. | 478005 | 298300 | 298298 | 498003 |
| Nazwa | Ośłona zgrzewarki GT | Arkusze blachy V2A | Gąbka ścierna P60 | Klucz do ściągania nasadek końcowych z elektrod |
| Ilość | 1 szt. | 100 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



| | | | |
|-----------|-----------------------------|---|--------------------------------------|
| Nr kar. | 817030 | 497010 | 474017 |
| Nazwa | Pasta do zgrzewania Europax | Pasta miedziana do elektrod przewodząca | Koncentrat środka antykorozyjnego W' |
| Pojemność | 500 ml | 100 g | 150 ml |



CZĘŚCI ZAMIENNE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE | AKCESORIA

Zestaw diagnostyki do pęknięć aluminium

| | | | |
|---------|--------------------------------------|--|------------------------------|
| Nr kat. | 311051 | 311050 | 311052 |
| Opis | Środek kontrolny i czyszczący 400 ml | Środek kontrolny Ardrox 9VF2 Diffusor czerwony dyfuzyjny 400 ml | Penetrant ARDROX 9D1B 400 ml |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |

Wykrywanie pęknięć w aluminium służy do sprawdzania uszkodzeń w wewnętrznej mikrostrukturze metalu. Bardzo często trzeba sprawdzić duże powierzchnie pod kątem pęknięć, aby sprawdzić, czy w wyniku zderzenia ucierpały inne części ciała. Typowym przykładem jest obszar rozpórki MacPhersona.

Płyn kontrolny może być stosowany zarówno bezpośrednio na powierzchniach spawanych, jak i na każdej powierzchni w celu sprawdzenia pęknięć. Płyn kontrolny (9VF2) sprawia, że uszkodzenia te są widoczne.

Uwaga: Płyny i środki nie mają negatywnego wpływu na spoiny i powierzchnie, na których są stosowane, można je łatwo usunąć z powierzchni za pomocą środka czyszczącego do środków testowych, nie pozostawiając żadnych pozostałości.



Markery temperaturowe

| | | | |
|---------|---|--|--|
| Nr kat. | 311062 | 311063 | 311064 |
| Opis | Marker temperaturowy czerwony, 100° C nie zawiera ołowiu i siarki | Marker temperaturowy zielony, 204° C nie zawiera ołowiu i siarki | Marker temperaturowy żółty, 400° C nie zawiera ołowiu i siarki |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |

Zastosowanie:
Oznaczyć opracowywany przedmiot przed lub w trakcie nagrzewania. Po osiągnięciu temperatury nominalnej, znak topi się (spływa) i jest wyraźnie widoczny.



| | | | |
|---------|--|--|--|
| Nr kat. | 311060 | 311061 | 311065 |
| Opis | Paski temperaturowe opak. 10 szt. 6 punktów pomiarowych do 160°C | Paski temperaturowe opak. 10 szt. 6 punktów pomiarowych do 127°C | Marker temperaturowy niebieski, 500° C nie zawiera ołowiu i siarki |
| Ilość | 10 szt. | 10 szt. | 1 szt. |

Przyłożyć wskaźnik, lekko naciskając na czystą, odtłuszczoną powierzchnię. Po osiągnięciu progu temperatury kolor punktu pomiarowego zmieni się.



Mobilna kurtyna ochronna spawalnicza Landskid 2000

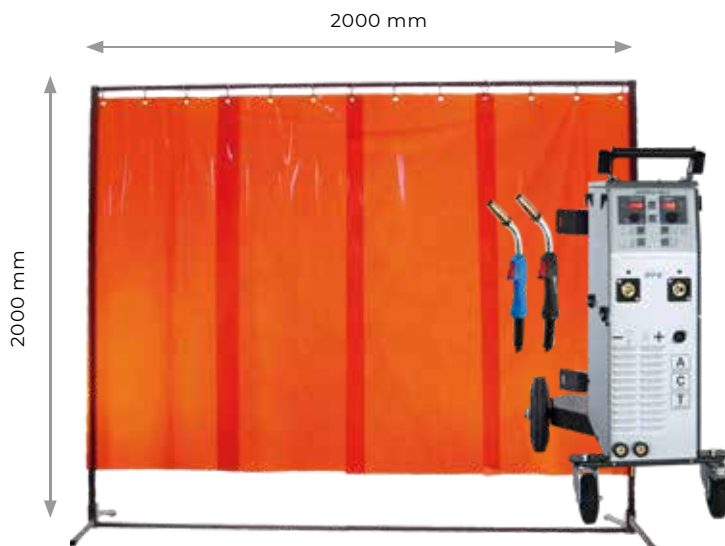
Nr kat. 881220

Kurtyna ochronna do prac spawalniczych.
Długość panelu 1800 mm z zaciskami jezdnymi
Prześwit ok. 300 mm



kolor pomarańczowy

tested & certified
DIN EN
1598



Zaletą kurtyn spawalniczych w kolorze pomarańczowym jest ich przezroczystość, która pozwala obserwować proces spawania bez uszkodzenia oczu przez promieniowanie.

| | | | |
|---------|---|--------------------------------|--|
| Nr kat. | 311041 | 311026 | 311040 |
| Opis | Specjalne szczypce do instalacji gazu ochronnego, 4 funkcje | Pasta ochronna do dyszy 350 ml | Igły do czyszczenia dysz, zestaw 12 części |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |



Do wszystkich dysz spawalniczych. Szybkie i dokładne przycinanie drutu spawalniczego, oszczędzające czas czyszczenia dyszy gazu osłonowego, ściągania dyszy gazu osłonowego, luzowania i dokręcania dyszy.

bez silikonu



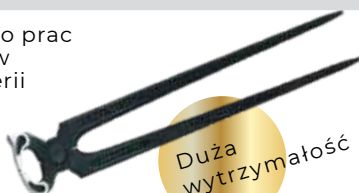
Zapobiega szybkiemu zatykaniu się uchwytów spawalniczych przez odpryski spawalnicze na dyszach gazowych i prądowych.



12-częściowy zestaw igieł do czyszczenia dysz w praktycznym, metalowym pudełku na zawiasach. Zawiera pilniki igłowe o długości ok. 90 mm i średnicy od 0,4 do 1,6 mm, w tym 1 pilnik płaski do czyszczenia dysz spawalniczych.

| | | | |
|---------|--------------------------------|--|---------------------|
| Nr kat. | 561030 | 311020 | 311048 |
| Opis | Obcęgi do karoserii, z okuciem | Spray do pistoletu Trennfix bezsilikonowy 400 ml | Tester CO2 i argonu |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |

Zaprojektowany do prac demontażowych w naprawach karoserii samochodowych.



Krawędzie tnące są dodatkowo hartowane. Twardość ostrza ok. 59 HRC. Wykonane z kutej specjalnej stali narzędziowej, hartowane w oleju. Szczypce są atramentowane na czarno z polerowaną główką

Środek antyadhezyjny i smarujący, bardzo ekonomiczny. Zapobiega szybkiemu zatykaniu się palnika spawalniczego przez odpryski spawalnicze na dyszach gazowych i prądowych.



Ten tester przepływu gazu jest używany do pomiaru natężenia przepływu argonu/CO2. Ze względu na dokładność wykonania, zapewnia bardzo precyzyjne wyniki.



| | | | |
|---------|---|---|---|
| Nr kat. | 881036 | 311044 | 311042 |
| Opis | Rękawice spawalnicze i robocze bydlęca skóra licowa | Podwójny zawór rozgałęźny 1/4" do manometru CO2/argon | Reduktor ciśnienia CO2 / argon / gaz mieszany |
| Ilość | 1 para | 1 szt. | 1 szt. |

Grube, elastyczne rękawice spawalnicze ze skóry bydlęcej, odporne na oleje i wodę. Wyściełany grzbiet dłoni, dłoń bez podszewki dla lepszego chwytu, sztywność 4 x kevlar. Rozmiar XL, długość 36 cm | 14"



Do poziomu czystości gazu 4,6
5 - 24 l/min regulowany wylot G 1/4" AG
wlot W21,8 x 1/14"
skala tylko dla argonu i CO2 maks. ciśnienie w butli 200 bar skala tylko dla argonu i CO2



| | | | |
|---------|--|---------------------------------|--|
| Nr kat. | 311043 | 374415 | 304053 |
| Opis | Uchwyt palnika MIG, kompletny ze stopą magnetyczną | Zacisk uziemiający bez przewodu | Zacisk uziemiający z przewodem uziemiającym 5m |
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 1 szt. |





ZESTAW DO WYCINANIA SZYB

System demontażu szyb do wszystkich szyb samochodowych mocowanych na klej. Do aplikacji wymagany jest tylko jeden operator. Unika się uszkodzeń lakieru, eliminując potrzebę poprawek. Minimalna tolerancja między przednią szybą a karoserią samochodu nie stanowi problemu! Nie jest wymagane źródło zasilania/akumulator.

ŁATWA
OBSŁUGA

NISKIE
KOSZTY

NIE SĄ WYMAGANE
ŻADNE
DODATKOWE
NARZĘDZIA

Roll Out 2000 ©

Roll Out 2000© - Model 2020 CF

Nr kat. 842020

Roll Out 2020 CF (Constant Friction) jest logicznym i nowatorskim rozwinięciem sprawdzonego systemu naprawy szyb samochodowych nowatorskim rozwinięciem sprawdzonego systemu naprawy szyb samochodowych Roll Out 2000.

Funkcja Constant Friction upraszcza proces naprawy i sprawia, że demontaż szyb samochodowych jest bardziej skuteczny. Ryzyko zerwania drutu tnącego lub linki kevlarowej jest znacznie zmniejszone.



Zakres dostawy:

- 1 × Przecinak paraboliczny
- 1 × Narzędzie do wprowadzania drutu PushPull (szydło)
- 1 × Urządzenie z podwójną szpulą
- 1 × Okulary ochronne
- 1 × Linka kevlarowa | 25 m
- 1 × Druk tnący | śr. 0,75 mm × 350 m 1 × Rękawice ochronne
- 1 × Torba na narzędzia

- 2 × Klin montażowy
- 1 × Grzechotka przełącznika | duża
- 1 × Grzechotka | mała
- 1 × szablon ochronny
- 1 × Przedłużenie | 75 mm
- 1 × Przedłużka | 150 mm
- 1 × Zestaw igieł
- 1 × Skrzynka narzędziowa
- 1 × Instrukcja naprawy



Roll Out 2000© - Model 2004

Nr kat. 842010

Aby uzyskać mocniejszy szew klejowy, można użyć "Power Slide" (przewijać drut z jednej szpuli na drugą). Powoduje to nieznaczne podgrzanie drutu i spoiny klejowej, a przednią szybę można łatwo usunąć.

- Usuwanie bez uszkodzeń deski rozdzielczej czy paneli.
- Niskie koszty użycia.
- Usunie 100 szyb na jednym kole.
- Łatwe w użyciu. Do użytku przy samochodach osobowych, wanach i ciężarówkach.
- Nie są wymagane inne dodatkowe narzędzia.



OEM rekomendacje



Zakres dostawy:

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 x Przecinak paraboliczny | 2 x Klin montażowy |
| 1 x Narzędzie do wprowadzania drutu | 1 x Grzechotka przełączająca duża |
| 1 x Urządzenie z pojedynczą szpulą | 1 x Zestaw szablonów ochronnych (2 szt.) |
| 1 x Urządzenie z podwójną szpulą | 1 x Przedłużka 75 mm |
| 1 x Okulary ochronne | 1 x Zestaw igieł |
| 1 x Drut tnący śr. 0,75 mm x 350 m | 1 x Skrzynka narzędziowa |
| 1 x Rękawice ochronne | 1 x Instrukcja naprawy |
| 1 x Torba na narzędzia | |

Zestaw uzupełniający Upgrade Kit do RollOut2000

Nr kat. 848084

Zestaw uzupełniający do 2004 model

Zestaw uzupełniający Upgrade Kit do modelu Roll Out 2000 - 2004. Szybkie i bezproblemowe wyposażenie uzupełniające dla nowego modelu 2020 CF. Wszystkie pozostałe części zestawu RollOut, akcesoria i drut tnący można stosować nadal.

Zakres dostawy:

- 1 x dwupunktowy zestaw z funkcją ciągłego tarcia
- 1 x klucz grzechotka mała



Urządzenie ssące do prowadnicy szyby bocznej

Nr kat. 848056

Zestaw do dźwigni wahacza

Nr kat. 848083



Rozszerzenie narożne

Nr kat. 848081



Przyłbica spawalnicza WS07 Pro

Nr kat. 881047

Najważniejsze cechy:

- Okno podglądu o 30% większe niż w porównywalnych modelach
- najnowocześniejsza technologia czujników i automatyczne ściemnianie
- zmienne poziomy ochrony przed zaciemnieniem od # 9-13
- najszybszy czas reakcji - 0,00005 sekundy (1/20.000)
- precyzyjna regulacja czułości optycznej
- regulowany czas ponownego rozjaśnienia min. 0,1 / maks. 1 sek.
- 4 niezależne czujniki łuku
- automatyczne wyłączenie po 20 min.
- wyjątkowo szeroki i dobrze wyściełany pałąk redukuje znacząco efekt zmęczenia
- Zasilanie bateryjne wspomagane ogniwami słonecznymi



Przyłbica spawalnicza KAIMAN

Nr kat. 881043

Automatycznie przyciemniana przyłbica spawalnicza KAIMAN nadaje się do wszystkich zastosowań. Jest wyposażona w 4 czujniki, wewnętrzne sterowanie i system True Color, zapewniający ostry i wyraźny widok, który pozwala operatorowi łatwo rozróżnić obiekty w obszarze roboczym przy mniejszym zmęczeniu oczu.

Obszar zastosowań:

- MIG-MAG (GMAW) WIG (GTAW) > 20 A
- elektrody
- OXYGAS
- Szlifowanie



NEW

Przyłbica spawalnicza P850

Nr kat. 881042

P850 to podstawowa przyłbica spawalnicza z automatycznym przyciemnianiem. Jest idealna dla tych, którzy szukają niedrogiego, niezawodnego i estetycznego produktu. Przyłbica jest wyposażona w dwa czujniki przyciemnienia i zewnętrzną regulację klasy DIN. Wyposażony w system True Color, który zapewnia czyste i wyraźne widzenie, umożliwia operatorowi łatwe rozróżnianie obiektów w obszarze roboczym przy mniejszym zmęczeniu oczu. Zewnętrzna regulacja umożliwia przejście do trybu szlifowania bez konieczności zdejmowania kasku.

Zalety:

- klasa optyczna 1/1/1/2- zewnętrzna regulacja stopnia DIN 4 / 9-13
- pole widzenia: 96 × 39 mm- wewnętrzny czas opóźnienia 0,1 - 1,0 s
- rozmiar filtra: 110 × 90 × 9 mm- wewnętrzna regulacja czułości
- 2 czujniki- zasilanie bateryjne + ogniwa słoneczne
- czas reakcji < 0,3 ms- waga: 485 g



NEW

Części zamienne WS07 Pro & akcesoria

| Nr kat. | 804048 | 884042 | 884043 | 884047 |
|---------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Opis | Soczewka automatycznie przyciemniająca CP | Zapassowe szybki przednie zewnętrzne | Zapassowe szybki przednie wewnętrzne | Bateria CR2450 |
| Ilość | 1 szt. | 10 szt. | 10 szt. | 1 szt. |



| Nr kat. | 884044 | 884048 | 884050 | 884051 |
|---------|-------------------|--|---|------------------------------------|
| Opis | Mocowanie głowicy | Opaski przeciwpotowe z rzepem, na zapięcie | Szkló spawalnicze Athermal A1 DIN 90 × 110 mm | Przednia szyba DIN /CE 90 × 110 mm |
| Ilość | 1 komplet | 2 szt. | 10 szt. | 10 szt. |



Sprawdzone szkło ochronne do spawania zgodne z normą DIN EN 166/169. Do stosowania w osłonach spawalniczych, osłonach głowy lub osłonach spawalniczych. Szkło jest przyciemniane w stopniu ochrony DIN A11. Zalecane poziomy ochrony dla ochrony oczu: Spawanie elektrodą: 50 - 149 A | Spawanie MAG: 40 - 99 A | Spawanie MIG: 80 - 174 A | Spawanie MIG blach ALU: 100-174 A | Spawanie WIG: 100 - 174 A Elektroda otulona: 80 - 124 A



Stanowisko napraw TESLA

Standardowe wymiary: 6 m × 8 m × 4 m

Stanowisko do napraw karoserii składające się z elementów rozdzielających przestrzeń roboczą z systemem kurtyn ochronnych zakładanych na modułowych profilach aluminiowych z bezcieniowym systemem oświetlenia LED przestrzeni roboczej oraz mobilną stacją zasilania w media z półką do odkładania narzędzi, szufladą, uchwytem na tablet, systemem zasilania elektrycznego i sprężonego powietrza. Stanowisko wyposażone jest dodatkowo w wózek do odkładania części karoserii i podzespołów oraz przemysłową instalację odciągową do odciągania pyłu, wiórów, gazów powstających podczas obróbki stali, aluminium i tworzyw sztucznych.

*Konstrukcja karoserii z mieszanki wielomateriałowej

ZAKRES DOSTAWY

Nr kat. 960761

- 1 × system aluminiowych profili nośnych z 4 podporami
- 1 × system oświetlenia obwodowego LED
- 2 × kurtyna ochronna
- 2 × stacjonarne źródło zasilania
- 2 × przyłącze sprężonego powietrza
- 6 × przyłącze cieciorowe 220V
- 1 × zasilacz 400V CEE 16A

Klasa filtracji M

zgodne z EN 60335-2-69

Annex AA+CC

DGUV 109-001



INSTALACJE ODCIĄGOWE DO OBRÓBK ALUMINIUM

Dzięki dołączonemu łapaczowi iskier z 5-metrową sekcją chłodzącą, odsysacz przemysłowy jest zgodny z rozporządzeniem DGUV 109-001 i nadaje się do szlifowania, czyszczenia i polerowania aluminium.

Wkład filtracyjny: filtr wstępny

Filtracja: klasa filtracji M
 < 0.005 %

ZATWIERDZONE

- Pyły palne i niepalne z limitami ekspozycji* $\geq 0,1$ mg/m³ z recyrkulacją-odprowadzaniem czystego powietrza do miejsca pracy
- klasa filtracji M (w tym klasa filtracji L)

* AGW- Occupational exposure limit value

ZAKRES DOSTAWY

1 x mobilna instalacja odciągowa z szarą osłoną | klasa filtra M | strefa 22 | CE 400 V 16A
1 x łapacz iskier (zamontowany)
1 x wąż z tworzywa sztucznego \varnothing 50 mm | 5 m ze złączem strażackim Storz C
1 x wąż z tworzywa sztucznego \varnothing 40 mm | 5 m ze złączem strażackim Storz C
1 x zakrzywiona rura ręczna \varnothing 50 mm

1 x plastikowy wąż \varnothing 50 mm | 5 m z trzpieniem dociskowym
1 x przejście \varnothing 50 mm
złącze strażackie Storz C do trzpienia dociskowego
1 x rura ręczna ze stali nierdzewnej \varnothing 50 mm | 1 m
1 x końcówka do zasysania z odlewu aluminium \varnothing 50 mm szerokości | 50 cm szerokości
1 x końcówka do zasysania szczelinowa | 30 cm długości
1 x uchwyt ramienia ssącego

Item no. 881090



RAMIĘ TELESKOPOWE

INSTALACJI ODCIĄGOWEJ

Do odciągania dymu spawalniczego. Wysięg ok. 2 m, wychylny z amortyzatorem, antystatyczny wąż przyłączeniowy z ssawką.

Alternatywnie ramię odciągu można zamontować na wózku zasilania mediami.

Odpowiedni dla następujących systemów:

881090 - Instalacja odciągowa do obróbki aluminium

881091 - Instalacje odciągowe do obróbki aluminium

i komponentów z włókna węglowego CFRP

881889 - Instalacja odciągowa do obróbki stali

881760 - Mobilny separator dostosowany do pracy na mokro

(tylko w połączeniu z mobilnym wózkiem na media 881092)

WYPOSAŻENIE

| | |
|------------------|---------------------------------------|
| Wysięg: | 2000 mm |
| Płyta odciągowa: | 420 × 260 mm ze stali nierdzewnej |
| Przyłącze: | kwadratowa rura z uchwytem gwiazdowym |

Nr kat. 881092



FILTOO

SYSTEM ODCIĄGU PYŁÓW

Urządzenie może być wykorzystywane w wielu obszarach zastosowań.

Mobilna jednostka odciągowo-filtrująca filtruje dym i pył oraz neutralizuje zapachy.

Ramię odciągowe zasysa zanieczyszczone powietrze z najwyższą dokładnością.

Urządzenie filtruje cząsteczki lub gazy w czteropoziomowym procesie filtracji, obejmującym filtr wstępny, filtr z węglem aktywnym i filtr główny.

Gdy urządzenie jest używane zgodnie z przeznaczeniem, może być używane do recyrkulacji, ponieważ spełnione są wymagania dotyczące wyłączeń zgodnie z nowym ustawowym rozporządzeniem w sprawie substancji niebezpiecznych

| Wentylator | Kompresja | Moc wyjściowa | Poziom hałasu |
|------------------------|-----------|---------------|---------------|
| 1600 m ³ /h | 1800 Pa | 1.1 kW | ca. 72 dB(A) |

WŁAŚCIWOŚCI

Nr kat. 882073

- Duży filtr zgrubny
- Filtr cząstek stałych o skuteczności separacji ≥ 99
- Filtr wstępny
- Filtr z węglem aktywnym
- Filtr główny
- Elektroniczna kontrola stanu filtra
- Licznik godzin pracy
- Ramię odciągowe 3 m (wersja z elastyczną rurą i wewnętrznymi przegubami)
- Kabel zasilający 5 m



DOSTAWCA SPRAWDZONYCH TECHNOLOGII



 **Blowtherm.pl**
Lider Innowacyjnych Technologii

www.blowtherm.pl